

円盤・リング加工

自由度の高い寸法・仕上げの指定

板材から円盤・リング形状に加工

板厚・内径・外径のそれぞれに粗加工、仕上加工を自由に選択可能。
最大 1000 φまで対応させていただきます。

加工範囲	外径	50 ~ 1000 mm
	内径	50 ~ 710 mm
真円度	0.03 / 500 mm	
直角度	0.03 / 100 mm	
面粗度	Ra 3.2	
同芯度	0.05 mm	



加工精度

■ 基準面 要

外径 (mm)	板厚 (mm)					
	~100		100 ~ 200		200 ~ 300	
	粗加工	仕上げ	粗加工	仕上げ	粗加工	仕上げ
~ 50	0 ~ +0.6	± 0.07				
50 ~ 120	0 ~ +0.6	± 0.1	0 ~ +1.0	± 0.2	0 ~ +1.0	± 0.25
120 ~ 400	0 ~ +0.8	± 0.15	0 ~ +1.6	± 0.25	0 ~ +1.6	± 0.35
400 ~ 1000	0 ~ +1.0	± 0.2	0 ~ +1.6	± 0.35	0 ~ +1.6	± 0.4

- ・材質、板厚により板厚面の仕上げが必要な場合があります。詳しくはお問い合わせください。
- ・径：板厚 = 1 : 2 まで対応。それ以上の場合はご相談ください。

■ H7公差対応可能サイズ ■ 基準面 要

内径 (mm)	板厚 (mm)					
	~100		100 ~ 200		200 ~ 300	
	粗加工	仕上げ	粗加工	仕上げ	粗加工	仕上げ
~ 50	0 ~ -0.6	± 0.07				
50 ~ 300	0 ~ -0.6	± 0.1	0 ~ -1.0	± 0.2	0 ~ -1.0	± 0.25
(外径750 mmまで) 300 ~ 710	0 ~ -0.8	± 0.15	0 ~ -1.6	± 0.25	0 ~ -1.6	± 0.3
(外径750 ~ 1000 mmまで) 50 ~ 500	0 ~ -1.0	± 0.2	0 ~ -1.6	± 0.35	0 ~ -1.6	± 0.4

- ・材質、板厚により板厚面の仕上げが必要な場合があります。詳しくはお問い合わせください。
- ・径：板厚 = 1 : 2 まで対応。それ以上の場合はご相談ください。
- ・151 t 以上は内径に継ぎ目が出ます。
- ・面取り C0.5 ~ C2 対応 (別オプション)。