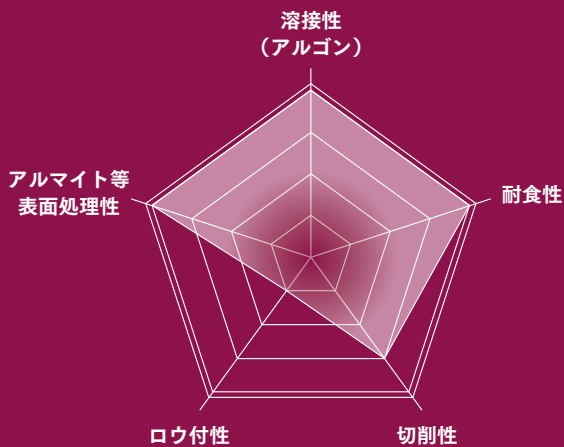


A5056

Mgの量を増して高強度を実現



5052より優れた強度・切削性
切削加工による美しい表面仕上り
良好なアルマイト性・染色性

主な用途

精密機器

光学部品 / カメラ鏡銅 / 通信機器

包製容器

高圧ポンペ

電気機器

各種部品 / デジタルカメラ / PDA ボディ

調質

H34

冷間加工を行い、更に安定化処理をしたもの。
(1/2 硬質)

H112

展伸材においては積極的な加工硬化を加えず、製造状態で機械的性質の保証されたもの。

標準機械的性質	調質	形状	引張強さ	耐力	伸び	ブリネル硬さ (10/500)
代表値であり、保証値ではありません	H112	棒	260 N/mm ²	125 N/mm ²	50%	60

化学成分	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti+Zr	Al
Al-Mg系 (%)	0.30以下	0.40以下	0.10以下	0.05~0.20	4.50~5.60	0.10以下	0.05~0.20	—	残り



丸棒

ROUND BARS

● 在庫品 ● 取扱品 ● 定尺(2m)販売

径 (mm)	調質		径 (mm)	調質		径 (mm)	調質		径 (mm)	調質	
	H34	H112		H34	H112		H34	H112		H34	H112
5	●		26	●		65		●	180		●
6	●		28	●		70		●	190		●
8	●		30	●		75		●	200		●
9	●		32	●		80		●	210		●
10	●		34	●		85		●	220		●
12	●		35	●		90		●	230		●
13	●		36	●		95		●	240		●
14	●		38	●		100		●	250		●
15	●		40	●		105		●	260		●
16	●		42	●		110		●	270		●
17	●		44	●		115		●	280		●
18	●		45	●		120		●	300		●
19	●		46	●		125		●	310		●
20	●		48	●		130		●	320		●
22	●		50	●		140		●	330		●
23	●		52	●		150		●	340		●
24	●		55	●		160		●	350		●
25	●		60	●		170		●	360		●

・定尺は各サイズによって異なりますので、詳しくはお問い合わせください。
・60φまでは抽伸材(BD)60φ超は押出材(BE)になります。