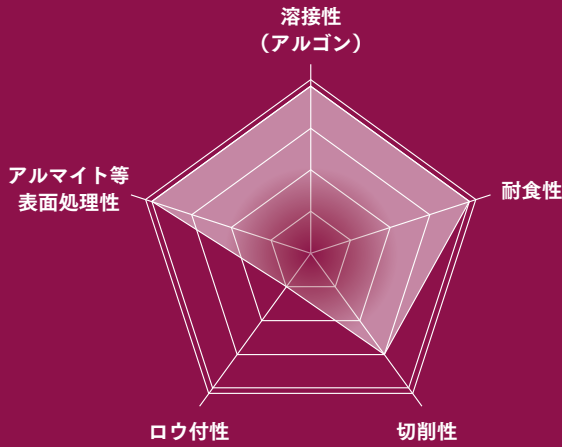


A5083

溶接構造用合金



非熱処理合金中最大の強度
5052より優れた切削加工性
優れた耐海水性・低温特性 / 溶接構造に最適

主な用途

化学装置	LNG ガスタンク類 / 空気・ガス分離装置化学タンク
包装容器	プロパン用ボンベ
船舶・車輛	構造材 / LNG タンカー / マスト
土木関連	橋梁 / ガードレール / 高欄
精密機器	真空ポンプ / 半導体製造装置
機械部品	溶接を必要とする部品

調質

○ 焼きなましにより最も柔らかい状態となったもの。

標準機械的性質	調質	形状	引張強さ	耐力	伸び	ブリネル硬さ (10/500)
数値はすべて代表値であり、保証値ではありません	○	板	290 N/mm ²	145 N/mm ²	22 %	77

化学成分	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al
Al-Mg系 (%)	0.40以下	0.40以下	0.10以下	0.40~1.00	4.00~4.90	0.25以下	0.05~0.25	0.15以下	残り

 板材
PLATES

● 在庫品 ● 取扱品

板厚 (mm)	調質	公差 (mm)
	○	
2.5	●	±0.13
3.0	●	±0.13
4.0	●	±0.08
5.0	●	±0.1
6.0	●	±0.12
8.0	●	±0.16
10.0	●	±0.6
12.0	●	±0.8
15.0	●	±0.8
20.0	●	±0.8
25.0	●	±0.9
30.0	●	±1.0
35.0	●	±1.0
40.0	●	0 ~ +1.6
45.0	●	0 ~ +1.7
50.0	●	0 ~ +2.0
60.0	●	0 ~ +2.6
70.0	●	0 ~ +2.8

板厚 (mm)	調質	公差 (mm)
	○	
80.0	●	0 ~ +2.8
100.0	●	0 ~ +2.8
120.0	●	0 ~ +3.6
130.0	●	0 ~ +3.6
150.0	●	0 ~ +4.4
160.0	●	0 ~ +4.4
180.0	●	0 ~ +4.4

・定尺は各サイズによって異なります。
・4t~8tまではあるジェイド83になります。