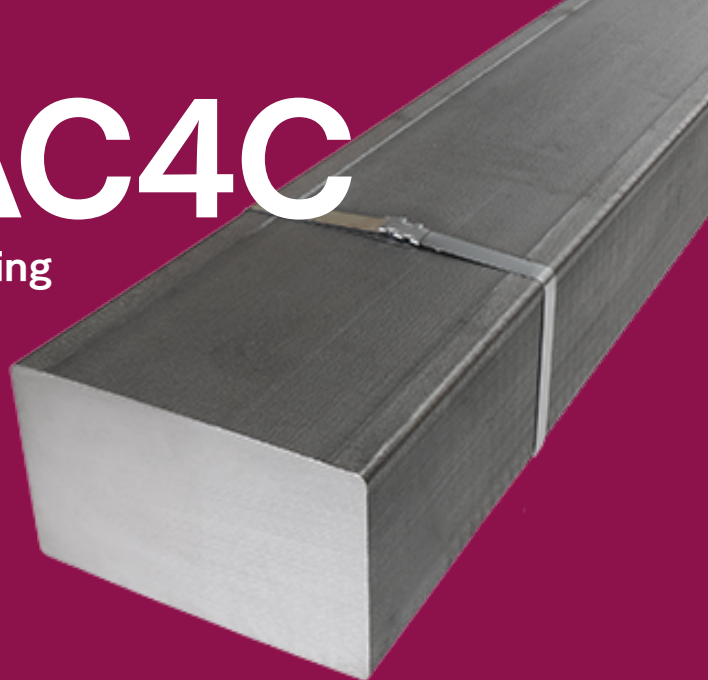


ADC12/AC4C

Aluminum Die Cast/Aluminum Casting



ADC12

試作加工用アルミニウムダイカスト
Al-Si-Cu系で最もポピュラーな素材

AC4C

アルミニウム鋳物材料、Al-Si-Mg系試作材料

母材	240×390×2000
----	--------------

メーカー独自の製法により限りなく巣のないADC12/AC4Cを実現

母材(240×390×2000)より切り出し可能
切断可能サイズ MAX: 500 mmまで対応!!

ZC+/6ZC/円盤/リング加工の対応

切断サイズ

板	板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)
MIN	5	5	10
MAX	230	380	500

用途

ADC12 自動車部品試作(エンジン部品・クランクケース シリンダーブロック) 二輪車部品試作
AC4C 自動車部品試作(シリンダーヘッド・リアアーム アウトチューブ) 二輪車部品試作

ADC12

標準機械的性質	調質	形状	引張強さ (MPa)	耐力 (0.2%変形MPa)	伸び (50mmでの%)	ブリネル硬さ (10/500)
代表値であり、保証値ではありません	F	鋳物	310	150 N/mm ²	3.5%	54

化学成分	Cu	Si	Mg	Zn	Fe	Mn	Ni	Ti	Pb	Sn	Cr	Al
ADC12 (%)	1.50~3.50	9.60~12.0	0.30以下	1.00以下	1.30以下	0.50以下	0.5以下	0.30以下	0.2以下	0.2以下	—	残り

AC4C

標準機械的性質	調質	形状	引張強さ	耐力	伸び	ブリネル硬さ (HBW)
代表値であり、保証値ではありません	F	鋳物	150N/mm ²	—	3%	55

化学成分	Cu	Si	Mg	Zn	Fe	Mn	Ni	Ti	Pb	Sn	Cr	Al
AC4C (%)	0.20以下	6.5~7.5	0.20~0.4	0.3以下	0.5以下	0.6以下	0.05以下	0.20以下	0.05以下	0.05以下	0.05以下	残り