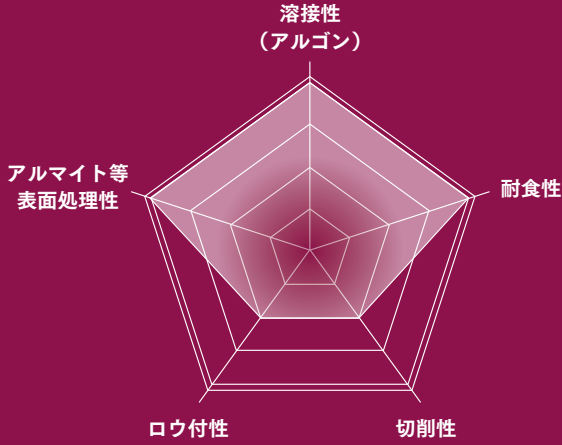
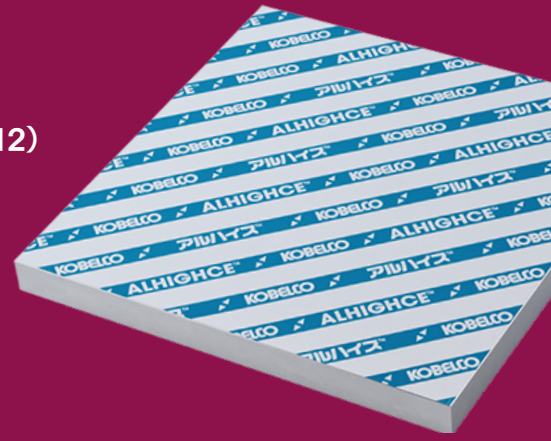


# アルハイス®

(A5052P-H112)

素材の特性をそのまま生かせる A5052P 高精度板



特に板厚精度と残留応力を厳しく管理  
加工コストの大幅な削減が可能

## 主な用途

- 半導体製造装置
- OA 機器
- 液晶製造装置
- 光学機器
- 太陽電池パネル製造装置
- 各種モールド
- ロボット
- 治具等
- 医療機器

## 特長

- 卓越した圧延技術により、JIS規格の約1/10の板厚精度を実現。
- 1枚ごとに厳密な表面検査を実施し、板表面（両面）の高品質を確保。

標準機械的性質	調質	形状	板厚 (mm)	引張強さ	耐力	伸び	ブリネル硬さ (10/500)
数値はすべて一般的な5052における代表値であり、保証値ではありません。	H112	板	4以上～13以下	226 N/mm <sup>2</sup>	133 N/mm <sup>2</sup>	23 %	—
			13超～100以下	203 N/mm <sup>2</sup>	104 N/mm <sup>2</sup>	31 %	—

化学成分	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al
Al-Mg系 (%)	0.25以下	0.40以下	0.10以下	0.10以下	2.20～2.80	0.10以下	0.15～0.35	—	残り

## 板材 PLATES

● 在庫品

板厚 (mm)	調質	板厚公差 (mm)	表面平坦度 (1000mmあたり)	板厚 (mm)	調質	板厚公差 (mm)	表面平坦度 (1000mmあたり)
	H112				H112		
4.0	●	± 0.04	0.2 以下	18.0	●	± 0.09	0.2 以下
5.0	●	± 0.04		20.0	●	± 0.10	
6.0	●	± 0.04		22.0	●	± 0.10	
7.0	●	± 0.05		25.0	●	± 0.12	
8.0	●	± 0.05		30.0	●	± 0.15	
10.0	●	± 0.05		35.0	●	± 0.15	
12.0	●	± 0.05		40.0	●	± 0.20	
15.0	●	± 0.08		45.0	●	± 0.20	
16.0	●	± 0.08	50.0	●	± 0.25		

・定尺は各サイズによって異なりますので、詳しくはお問合せください。